

START everMIG 500

Сварочный полуавтомат



START everMIG 500

сварочный полуавтомат



START everMIG 500 — это сварочный полуавтомат промышленного класса с выносным подающим механизмом, предназначенный для работы под повышенной нагрузкой в производственной среде. Поддерживает три режима сварки: MIG, MIG Flux и MMA, позволяя эффективно решать широкий спектр сварочных задач.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Источник
- Сварочная горелка START everGUN 36 (3 м);
- Съёмная рукоятка T-GRIP (everGUN M);
- Кабель медный 50 мм с латунной клеммой заземления 500А;
- Инструкция, гарантийный талон;
- Газовый рукав;
- Кабель канал;
- STARTовый набор для everMIG 500:
 - Сварочный наконечник E-Cu M8 d 0.8 – 2 шт;
 - Сварочный наконечник E-Cu M8 d 1.0 – 2 шт;
 - Сварочный наконечник E-Cu M8 d 1.2 – 2 шт;
 - Сварочный наконечник E-Cu M8 d 1.6 – 2 шт;
 - Диффузор газовый керамический (everGUN M36) – 1 шт;
 - Сопло d16 (everGUN M36) – 1 шт;
 - Набор подающих роликов.



START everMIG 500

сварочный полуавтомат



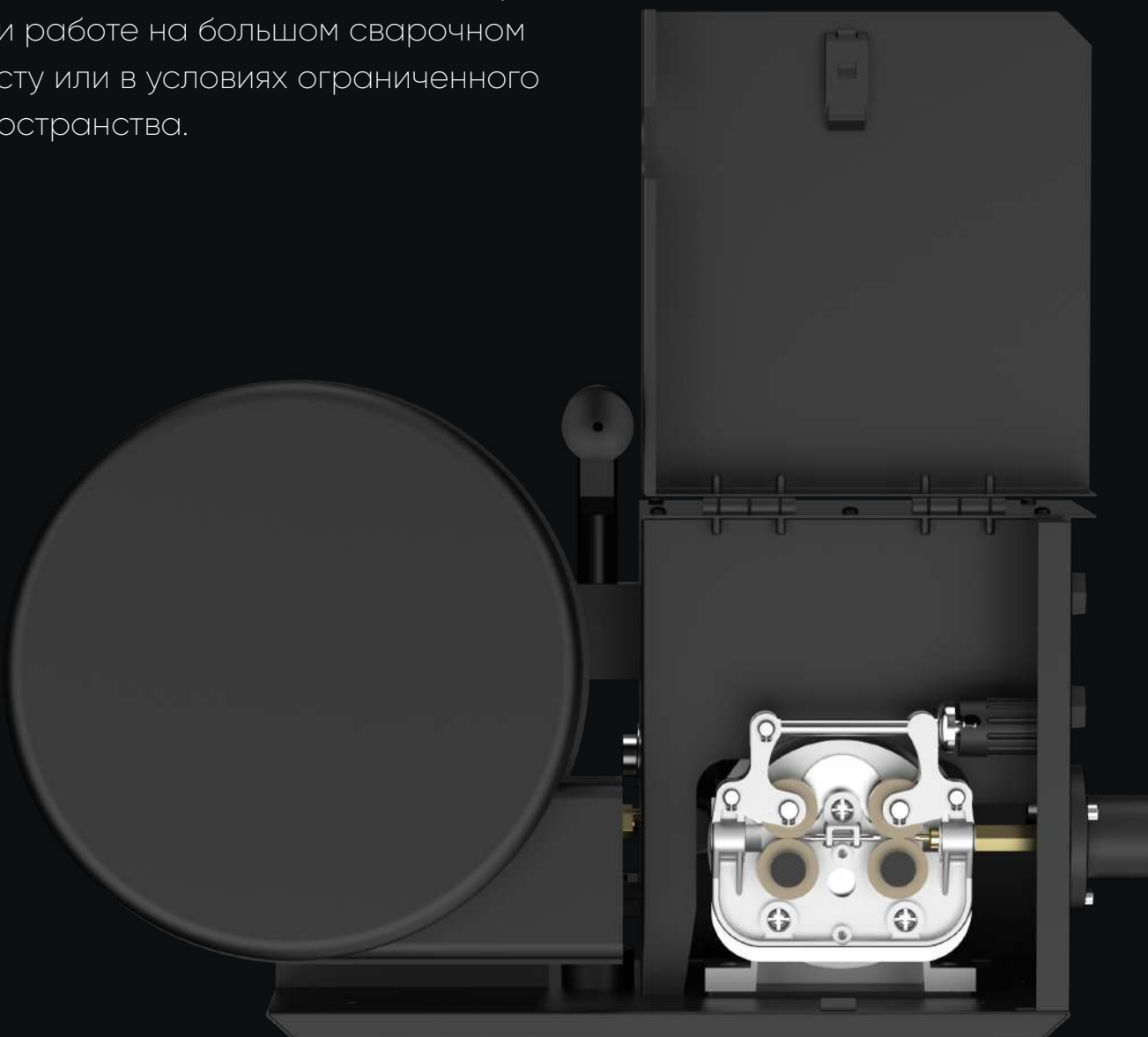
ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ВКЛЮЧЕНИЯ 100%

Аппарат рассчитан на работу с показателем ПВ 100% — это означает, что он может использоваться без пауз на охлаждение даже при максимальной нагрузке.

В комплекте поставляется отдельный подающий механизм закрытого типа, обеспечивающий защиту от загрязнений и стабильную работу в тяжёлых условиях.

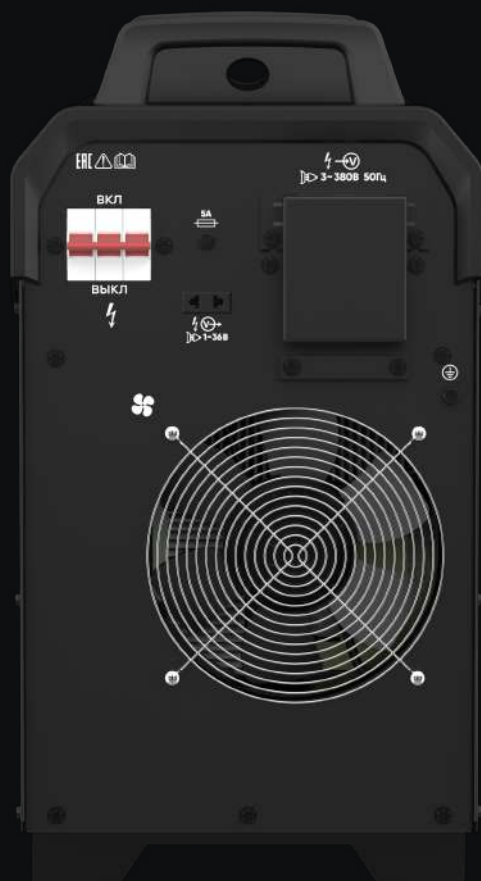
Механизм оснащён 4-роlikовой подачей, обеспечивающей точную и равномерную подачу сварочной проволоки любого диаметра.

Благодаря соединительному кабелю длиной 5 метров, подающий механизм можно отдалить от источника, что удобно при работе на большом сварочном посту или в условиях ограниченного пространства.



START everMIG 500

сварочный полуавтомат



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	2ST500E
Напряжение питающей сети	380 В ±25 %
Частота питающей сети	50/60 Гц
Потребляемая мощность	25 кВт
Диапазон регулирования тока реза	40–500 А
Сварочный ток при ПВ% (40°)	100 %/500 А
Диаметр проволоки / электрода	0,8–1,0–1,2–1,6 мм
Напряжение холостого хода	68 В
КПД	85 %
Класс изоляции	Н
Степень защиты	IP21S
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	658 × 320 × 600 мм
Вес	46,5 кг

На передней панели расположены удобные элементы управления:

- Экраны отображения сварочного тока и напряжения.
- Индикатор питания сети.
- Индикатор ошибки.
- Клавиша включения синергетического режима.
- Клавиша протяжки проволоки.
- Клавиша продувки газа.
- Клавиша выбора режима управления горелки.
- Клавиша включения ручной дуговой сварки.
- Клавиша выбора диаметра проволоки в синергетическом режиме.
- Клавиша выбора защитного газа в синергетическом режиме.
- Регулятор значения индуктивности в MIG режиме либо форсажа дуги в MMA режиме.
- Регулятор значения напряжения заварки кратера в MIG режиме при 4Т управлении. В режиме MMA регулируется горячий старт.
- Регулятор значения силы тока заварки кратера в MIG режиме. В режиме MMA регулируется сила тока.